Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области

«Лодейнопольский техникум промышленных технологий» (ГБПОУ ЛО «ЛТПТ»)

Рассмотрено на заседании педагогического совета протокол N 4 от 29.03.2018 года

«Утверждено» приказом ГБПОУ ЛО «ЛТПТ» № 94-од от 04.04.2018 года

ПОЛОЖЕНИЕ об учебно-производственных мастерских

1. Общие положения

- 1.1. Учебно-производственные мастерские (в дальнейшем УПМ) являются структурным подразделением государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области «Лодейнопольский техникум промышленных технологий» (в дальнейшем Техникум).
 - 1.2. Общее руководство УПМ осуществляет директор Техникума.
- 1.3. Деятельность УПМ осуществляется на основании Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года №291.

2. Цели и задачи УПМ

- 2.1. Основной целью УПМ является обеспечение качественной профессиональной подготовки студентов Техникума, формирование профессиональных компетенций, соответствующих требованиям ФГОС.
 - 2.2. Для этого УПМ решают следующие задачи:
- постоянное совершенствование качества практического обучения с учетом последних достижений науки, техники и технологии;
- формирование в процессе учебной практики у студентов сознательного отношения к труду, развития инициативы и творчества;
- укрепление учебно-материальной базы Техникума, удовлетворение хозяйственных потребностей техникума.

3. Оборудование учебно-производственных мастерских

- 3.1. Учебно-производственные мастерские оснащаются оборудованием, инструментами, приспособлениями, техническими средствами обучения, учебно-наглядными пособиями в соответствии с видами профессиональной деятельности.
- 3.3. В учебно-производственных мастерских для обучающихся оборудуются индивидуальные рабочие места, в зависимости от численного состава группы (подгруппы) и рабочее место мастера производственного обучения или руководителя практики.
- 3.4. Рабочее место мастера производственного обучения, оборудуется рабочим столом, демонстрационным оборудованием, шкафами для хранения наглядных пособий, экспозиционными устройствами, классной доской, техническими средствами обучения, инструментами и приспособлениями в соответствии со спецификой профессии, специальности.
- 3.5. Учебно-производственные мастерские обеспечиваются инструкциями по охране труда, правилами технической эксплуатации оборудования, средствами пожаротушения и медицинской аптечкой первой помощи.
- 3.6. Организация рабочих мест в учебно-производственных мастерских должна обеспечивать возможность выполнения работ в полном соответствии с рабочими программами учебной практики, дисциплины, календарно-тематического планирования, а также учитывать различия антропометрических данных обучающихся, требования научной организации труда и технической эстетики.
- 3.7. Планировка мастерских размещение в них рабочих мест, оборудования и мебели должны обеспечивать благоприятные и безопасные условия организации учебно-производственного

процесса, а также возможность контроля действий каждого обучающегося.

3.8. Рабочие места обучающихся обеспечиваются инструментами, оборудованием, материалами, средствами индивидуальной защиты, инструкционными картами на каждый вид работы.

4. Организация учебно-производственной деятельности

- 4.1. Основой деятельности УПМ является:
- организация и проведение учебной практики студентов, имеющей целью закрепление и углубление знаний, полученных в процессе теоретического обучения;
 - приобретение студентами соответствующих профессиональных и общих компетенций;
 - переподготовка и повышение квалификации по рабочим профессиям;
 - участие в работе по профориентации молодежи;
 - производственная деятельность по договорам с физическими и юридическими лицами.
- 4.2. Учебная практика является составной частью основной профессиональной образовательной программы и проводится в сроки, соответствующие утвержденному графику учебного процесса в соответствии с рабочим учебным планом и программой учебной практики.
 - 4.3. Учебная практика может проводиться в форме:
 - уроков производственного обучения;
 - практических занятий;
 - производственной деятельности;
- участия студентов в опытно-экспериментальной, конструкторской, научно технической и изобретательской работе.
- 4.4. Учебная практика может осуществляться в две смены в подгруппах численностью 10-15 человек. Учебная нагрузка студентов, проходящих практику в УПМ не должна превышать 36 часов в неделю.
- 4.5. К учебно-производственным работам по данной специальности (профессии) допускаются обучающиеся, не имеющие медицинских противопоказаний к обучению.
 - 4.6. Все обучающиеся выполняют учебно-производственные работы в спецодежде.
- 4.7. К выполнению каждого нового вида работ обучающиеся допускаются только после проведения инструктажа по охране труда и по пожарной безопасности.
- 4.8. Работа обучающихся в учебно-производственных мастерских осуществляется под непосредственным руководством мастера производственного обучения, или руководителя практики, или преподавателя.
- 4.9. Занятия в учебно-производственных мастерских проводятся в соответствии с расписанием и годовым календарным учебным графиком.
 - 4.10. Распорядок работы мастерских.
 - 4.10.1. Продолжительность урока производственного обучения- 6часов.
 - 4.10.2. Через каждые 50 минут работы 10 минут перерыв.
 - 4.10.3. Начало практики 1 смены 8 часов 00 мин., 2 смены 13 часов 30мин.
- 4.11. Мастеру производственного обучения, руководителю практики, преподавателю категорически запрещается оставлять обучающихся в учебно-производственных мастерских, лаборатории одних.
- 4.12. Труд студентов организуется в соответствии с требованиями рабочих учебных планов и рабочих программ практики, требованиями правил и норм охраны труда и пожарной безопасности.
- 4.13. Для организации учебно-производственной деятельности и проведения учебной практики за УПМ распоряжением директора в начале учебного года закрепляется ответственный мастер производственного обучения.

Мастер производственного обучения:

- отвечает за качество профессионального обучения, уровень практических знаний, умений и навыков у студентов;
 - обеспечивает выполнение учебных планов и программ учебной практики;
 - обеспечивает студентов материалами и инструментами;
 - обеспечивает безопасные условия труда в процессе учебной практики;
- планирует обеспечение мастерской необходимыми инструментами и материалами, согласно перечню учебно-производственных работ;
- содержит мастерскую в соответствии с санитарно- гигиеническими требованиями,
 предъявляемыми к учебно-производственной мастерской;
 - следит за чистотой:
- своевременно подает заявку на планово-предупредительный и текущий ремонт оборудования мастерской;
 - планирует работу учебно-производственных мастерских;
- несет ответственность за жизнь и здоровье обучающихся во время практики (производственного обучения), за сохранность материальной базы учебно-производственной мастерской;
- своевременно подает заявку на списание изношенного оборудования, инструмента, материалов.
- 4.14. Руководство учебно-производственными мастерскими осуществляет заместитель директора по УПР.
- 4.15. Ответственность за организацию работы учебно-производственных мастерских возлагается на заместителя директора по УПР.

5. Производственная деятельность УПМ по договорам с физическими и юридическими лицами

- 5.1 Производственная деятельность в УПМ организуется с целью повышения профессионального мастерства студентов, обеспечения процесса производственного обучения работой, необходимой для прохождения тем согласно программам практики и перспективнотематических планов, а также для создания условий максимально приближенных к производству.
- 5.2. Производственная деятельность в УПМ может быть организована в рамках урока производственного обучения, а также в дополнительное время, но не позднее 21.00.

Заместитель директора по УПР организует прием заказов, составление планов и отчетов, составление калькуляции стоимости, контроль за распределением заказов по мастерским, контроль за исполнением заказов.

5.3. Все денежные средства по выполненным заказам поступают на расчетный счет Техникума. Денежные средства, полученные от производственной деятельности мастерских, находятся в полном распоряжении Техникума и расходуются им в соответствии с Положением о предпринимательской и иной, приносящей доход, деятельности.